



Sayfa No: 1 / 3
Page Nr:

MEGA KALİBRASYON VE ÖLÇÜM HİZMETLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
İnönü Mah. Kainat Cad. Özkonak Apt. No:144/B Ataşehir / İSTANBUL
Tel: 0216 5726303
www.megakalibrasyon.com
info@megakalibrasyon.com



Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0220-K

AB-0220-K

19128-12

04 - 2019

KALİBRASYON SERTİFİKASI

CALIBRATION CERTIFICATE

| | |
|---|---|
| Cihaz Sahibi: Customer | T5 YAPI TASARIM VE LABORATUVAR HİZMETLERİ LTD. ŞTİ. |
| Adres: Address | GÜNEŞLİ EVREN MAH. GÜLBAHAR CAD. 6. SOK. NO:48 BAĞCILAR /İSTANBUL |
| Teklif Numarası: Order Nr | 19128 |
| Makine / Cihaz: Instrument / Device | Çelik Cetvel |
| İmalatçı: Manufacturer | --- |
| Tip: Type | --- |
| Seri Numarası: Serial Nr | --- |
| Envanter Numarası: Inventory Nr | --- |
| Kalibrasyon Tarihi: Date of Calibration | 11.4.2019 |
| Sertifikanın Sayfa Sayısı: Nr of pages of the Certificate | 3 |

Bu Kalibrasyon Sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.
This Calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to the international System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren Mega Kalibrasyon ve Ölçüm Hizmetleri San. ve Tic. Ltd. Şti, TÜRKAK'tan AB-0220-K dosya numarası ile TS EN ISO / IEC 17025 : 2012 standardına göre akredite edilmiştir.

Mega Kalibrasyon ve Ölçüm Hizmetleri San. ve Tic. Ltd. Şti. accredited by TÜRKAK under registration number AB-0220-K for TS EN ISO / IEC 17025 : 2012 as Calibration Laboratory.

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.

Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration certificates.

Ölçüm sonuçları, geliştirilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.
The measurements, uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pager which are part of this certificate.

Bu sertifika, Mega Kalibrasyon ve Ölçüm Hizmetleri San. ve Tic. Ltd. Şti laboratuvarının izni olmadan kısmen ya da tamamen kopyalanıp çoğaltılamaz.
This certificate shall not reproduced other than full except with the permission of the Mega Kalibrasyon ve Ölçüm Hizmetleri San. ve Tic. Ltd. Şti Laboratory.

Mühür
Sael



Tarih
Date

11.4.2019

Kalibrasyonu Yapan
Calibrated By

Elektronik Olarak İmzalanmıştır.
ERDAL DEMİREL

Laboratuvar Müdürü
Head of Laboratory

Elektronik Olarak İmzalanmıştır.
ERDAL DEMİREL

Bu sertifika 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

1. KALİBRASYONU YAPILAN CİHAZ BİLGİLERİ

CALIBRATED DEVICE INFORMATION

| | | | |
|----------------------------|--------------|----|--|
| Cihaz (Device) : | Çelik Cetvel | | |
| Bulunduğu Yer (Location) : | --- | | |
| Kapasite (Capacity) : | 300 | mm | |
| Çözünürlük (Resolution) : | 0,5 / 1 | mm | |
| Lab. Kabul Tarihi : | 9.4.2019 | | |

2. KALİBRASYONDA KULLANILAN REFERANSLAR

REFERENCES USED IN CALIBRATION

| Cihaz Device | Mega Kodu Mega Code | Seri No Serial Nr | Sertifika No Certificate Nr | Sertifika Tarihi Certificate Date | İzlenebilirlik Traceability |
|--------------------------------|------------------------|----------------------|--------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|
| ÇELİK CETVEL -2000 MM | MEGA-B - 02 | E028405 | 0119010367 | 9.6.2018 | AB-0005-K |
| SICAKLIK VE BAĞIL NEM ÖLÇER | MEGA-S - 02 | 1703169 | S-1803531-13 | 5.6.2018 | AB-0113-K |

3. ORTAM ŞARTLARI

ENVIRONMENT CONDITIONS

| | | | |
|--|---------|--|---------|
| Başlangıç Sıcaklığı : Initial Temperature | 20,4 °C | Bitiş Sıcaklığı : Final Temperature | 20,4 °C |
| Başlangıç Nem : Initial Humidity: | 54 %Rh | Bitiş Nem : Final Humidity: | 54 %Rh |

4. YÖNTEM / PROSEDÜR

METHOD / PROCEDURE

Cihazın kalibrasyonu DIN 866 belirtilen yöntem ve prosedürlere uygun olarak yapılmıştır.

5. AÇIKLAMALAR

COMMENTS

-

6. UYGUNLUK BEYANI

DECLARATION OF CONFORMITY

Ölçüm sonuçları raporda belirtilmiş olup değerlendirme kullanıcıya bırakılmıştır.

The measurement results are indicated in the report and the evaluation is left to the user.

7. SEMBOLLER

SYMBOLS

-

Bu sertifika, Mega Kalibrasyon laboratuvarının izni olmadan kısmen ya da tamamen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz sertifikalar geçerli değildir.

Gösterge Hatası Ölçümleri
Error of Indication

| | Referans Değerler | | Ölçüm Sonuçları Measurement Results | | | | Hata Error | | | |
|----|-------------------|----|--|----|-------|----|---------------|----|------|----|
| | Reference Values | | Ön | | Arka | | Ön | | Arka | |
| 1 | 30 | mm | 29,8 | mm | 29,9 | mm | -0,2 | mm | -0,1 | mm |
| 2 | 60 | mm | 59,8 | mm | 59,9 | mm | -0,2 | mm | -0,1 | mm |
| 3 | 90 | mm | 99,8 | mm | 89,9 | mm | 9,8 | mm | -0,1 | mm |
| 4 | 120 | mm | 119,9 | mm | 119,9 | mm | -0,1 | mm | -0,1 | mm |
| 5 | 150 | mm | 149,9 | mm | 149,9 | mm | -0,1 | mm | -0,1 | mm |
| 6 | 180 | mm | 179,9 | mm | 179,9 | mm | -0,1 | mm | -0,1 | mm |
| 7 | 210 | mm | 209,9 | mm | 209,9 | mm | -0,1 | mm | -0,1 | mm |
| 8 | 240 | mm | 239,9 | mm | 240,0 | mm | -0,1 | mm | 0,0 | mm |
| 9 | 270 | mm | 269,9 | mm | 270,0 | mm | -0,1 | mm | 0,0 | mm |
| 10 | 300 | mm | 299,9 | mm | 300,0 | mm | -0,1 | mm | 0,0 | mm |

ÖLÇÜM BELİRSİZLİĞİ $\pm (0,62 + 0,02 L)$ mm [L : m]

| | | |
|---|-----|----|
| Kalibrasyon Sonucunda En Büyük Hata Maximum Error | 0,2 | mm |
| Müsaade Edilen Maksimum Hata (DIN866) Maximum Permissible Error (DIN866) | 0,1 | mm |

9. GÖRSEL KONTROL

VISUAL CONTROL

Ölçüm Yüzeyleri

UYGUN

Skala

UYGUN

Kalibrasyondaki belirsizlik EA-4/02 dökümanına uygun olarak hesaplanmıştır. Kalibrasyonun beyan edilen ölçüm belirsizliği genişletilmiş belirsizlik olup, standart belirsizlikten kapsam faktörü $k = 2.0$ kullanılarak elde edilmiştir. Güvenilirlik düzeyi % 95'tir.

Calibration uncertainty evaluation has been carried out in accordance with EA-4/02 document. Reported uncertainty of calibration is expanded uncertainty which is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k=2$ providing a level of confidence 95%.

Bu sertifika, Mega Kalibrasyon laboratuvarının izni olmadan kısmen ya da tamamen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz sertifikalar geçerli değildir.

This certificate may not be copied or reproduced in whole or in part without the permission of the MegaKalibrasyon laborator. Unsigned and unsealed certificates are invalid.